

# クラフト紙袋吸着用ハンド

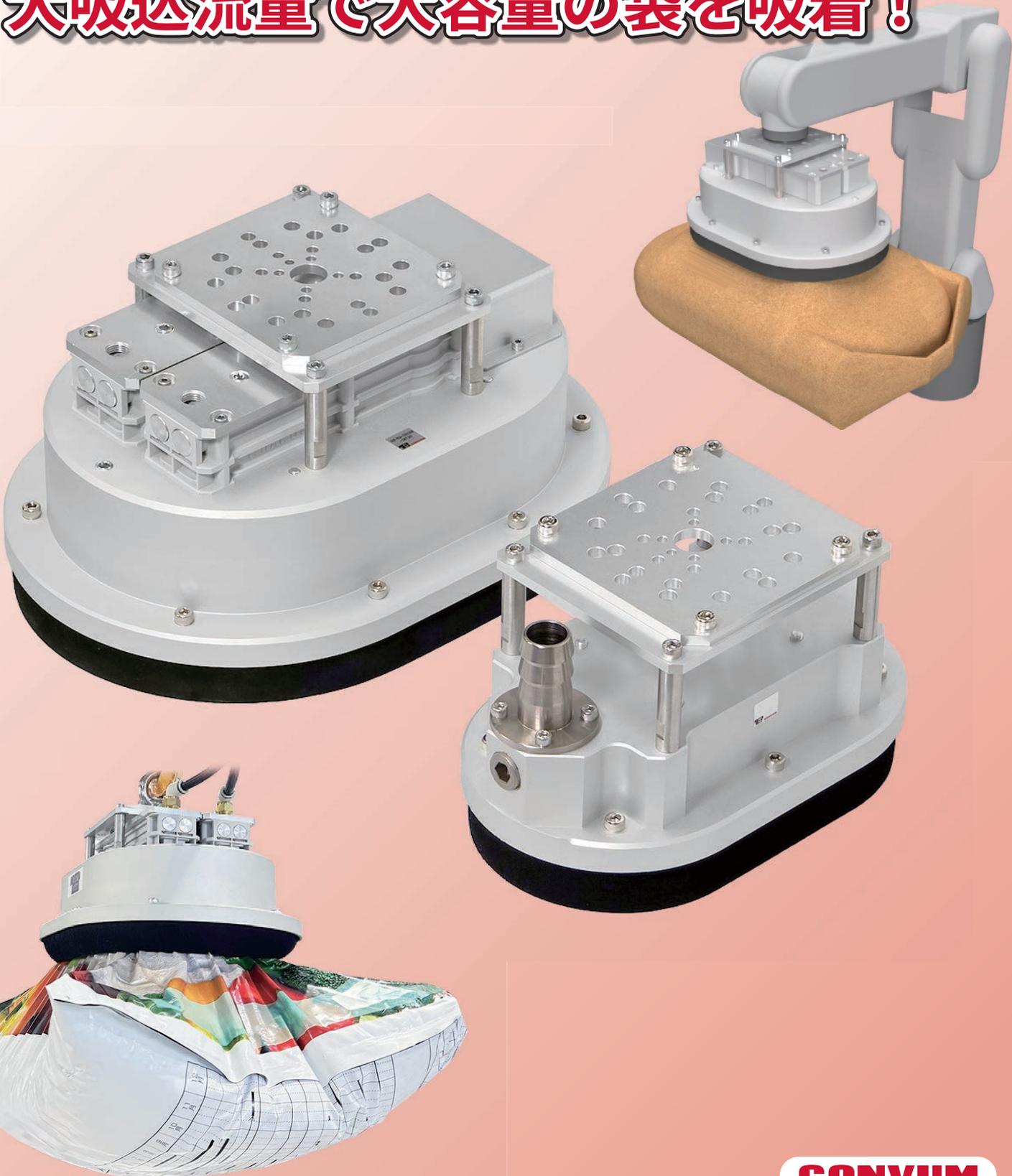
## SGP-H2 series

Suction device  
SGP-H2



RoHS

### スポンジパッドが袋の変形を追従 大吸込流量で大容量の袋を吸着！



SGP-H2



クラフト紙袋吸着用ハンド

CONVUM

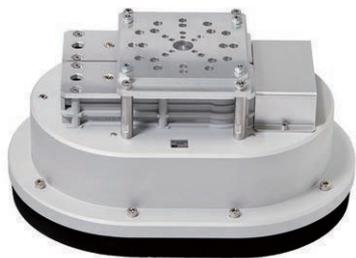
# クラフト紙袋吸着用ハンド

## SGP-H2 series



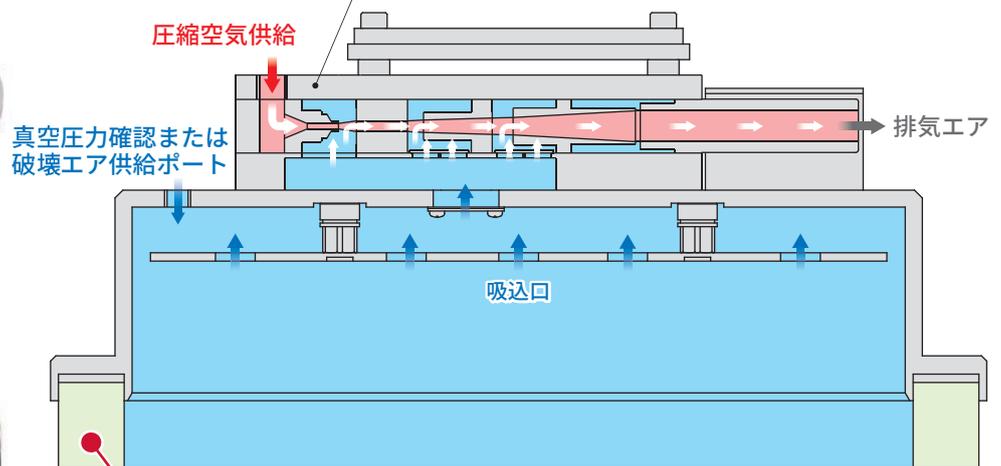
細く厚みのあるスポンジパッドが袋の変形を追従し

**変形が大きい袋** や **通気性の高い紙袋** が吸着可能に



ストッパーに複数個の吸込口を設けることでストッパー接触面の真空圧力低下を防止します

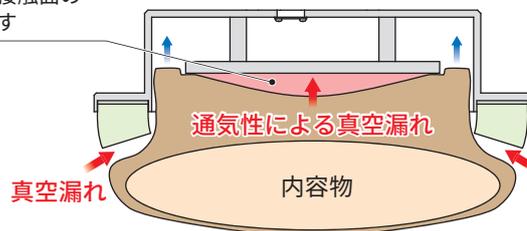
SGP-H2□-250X350は多段エジェクタを2基搭載、より大きい吸込流量で袋の大きなシワや通気性のある紙袋も吸着できます。



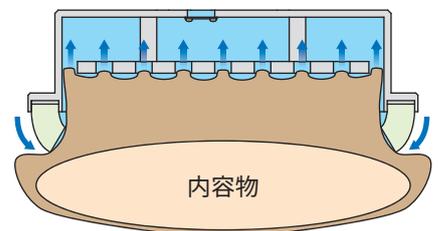
幅が細いスポンジパッドが袋の変形を追従し、真空漏れを防ぎます。

**変形が大きく、通気性のあるクラフト紙袋** に非常に有効です。

太いスポンジの場合



細いスポンジの場合



ペットボトル



お米

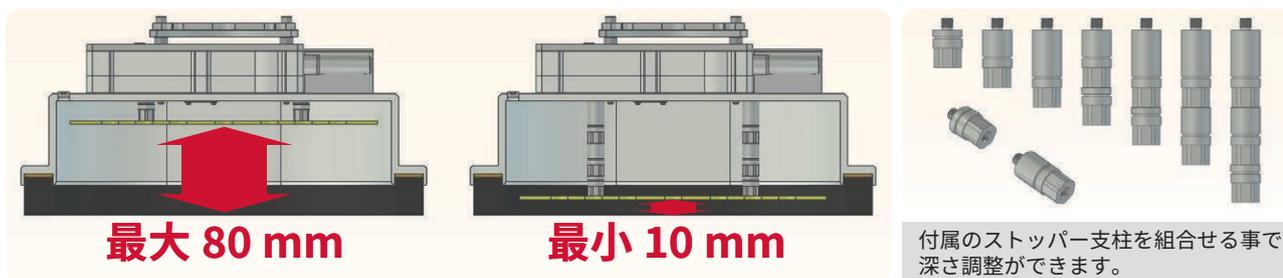


○ シュリンク包装(20kg)

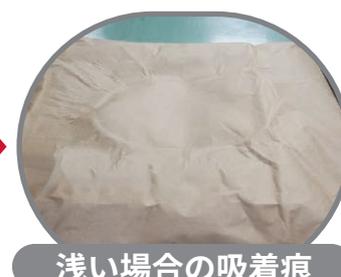
○ クラフト紙袋(30kg)

○ 段ボール(PPバンド付き)

## ストッパーの深さ調整で吸着跡を軽減



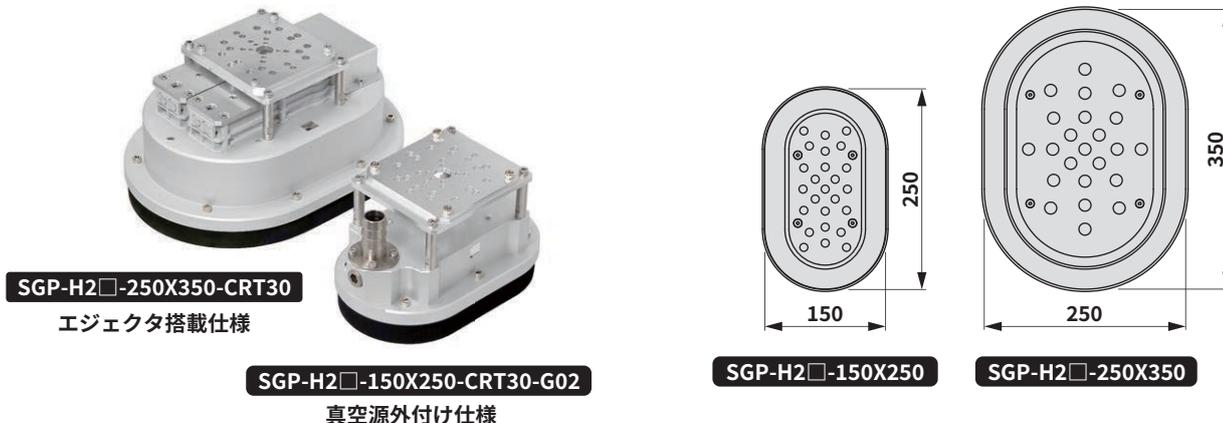
付属のストッパー支柱を組合せる事で深さ調整ができます。



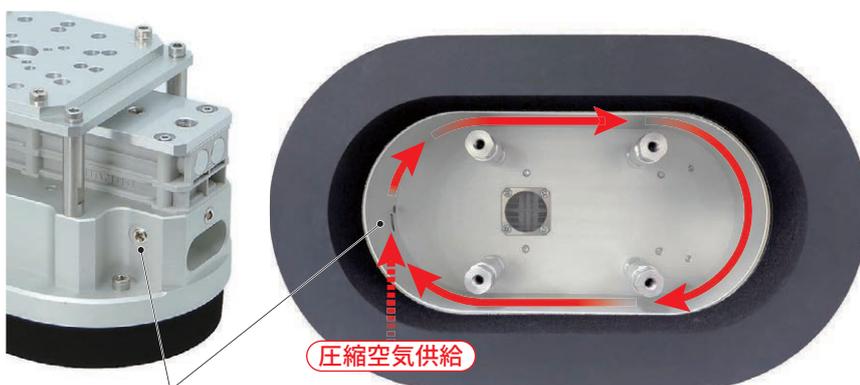
### ○ビニール袋(30kg)

ストッパーを深くすると袋をハンド内部に多く吸い込めるため、接触面積が増え吸着力がアップします。反対にストッパーを浅くすると吸着跡の軽減が可能ですので、条件を満たせる様にご使用ください。

## 袋の大きさに合わせて2サイズをご用意 真空源外付け仕様も選択可能



## エアーの旋回流で内部清掃が可能



ボディ内部清掃ポート (Rp1/8)

注意) SGP-H2□-150X250-CRT30のみに搭載されています。



上部フランジで各種ロボットに取付可能です  
SGP-H2A の場合、P.C.D.100/80/50/31.5  
SGP-H2B の場合、P.C.D.90/63/40

# SGP-H2 Series

## クラフト紙袋吸着用ハンド



### 形式番号

SGP-H2 **A** - **250X350** - **CRT30**   

① ② ③ ④

#### ① フランジプレート

A	P.C.D.100/80/50/31.5
B	P.C.D.90/63/40

#### ② スポンジサイズ

150X250	縦 150mm 横 250mm
250X350	縦 250mm 横 350mm

#### ③ スポンジ材質、厚み

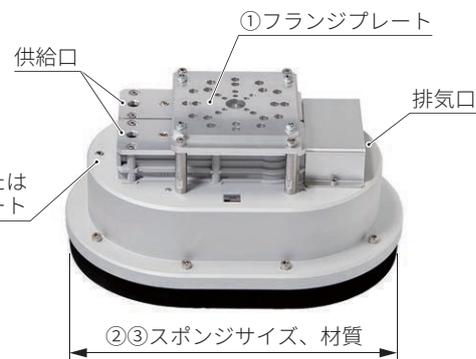
	材質	硬度	色	耐熱温度 <sup>注1)</sup>	厚み
CRT30	クロロブレンスポンジゴム	ASKER C 8	黒色	-55~150°C	30mm

注1) ゴム材質のみの耐熱温度です。  
温度の下限上限付近では性能が変化するため、  
実際の環境でテストを行ってください。  
クラフト紙袋吸着用ハンドの使用環境温度は0~50°Cです。

#### ④ 真空源

無記号	エジェクタ搭載
-G02	真空源外付け <sup>注2)</sup>

注2) 推奨接続ホース内径は25mmです。ホースバンドで固定してください。



SGP-H2□-250X350-CRT30



SGP-H2□-150X250-CRT30-G02

④真空源外付け仕様

真空圧力確認または  
破壊エア供給ポート

SGP-H2□-150X250-CRT30

④エジェクタ搭載仕様

### 形式番号一覧表・質量

CODE	形式番号	質量
502700280	SGP-H2A-150X250-CRT30	3.2 kg
502700281	SGP-H2B-150X250-CRT30	3.2 kg
502700282	SGP-H2A-150X250-CRT30-G02	3.0 kg
502700283	SGP-H2B-150X250-CRT30-G02	3.0 kg
502700277	SGP-H2A-250X350-CRT30	5.6 kg
502700278	SGP-H2B-250X350-CRT30	5.6 kg
502700285	SGP-H2A-250X350-CRT30-G02	4.8 kg
502700286	SGP-H2B-250X350-CRT30-G02	4.8 kg

### 仕様

		単位	SGP-H2□-250X350	SGP-H2□-150X250	SGP-H2□-G02
使用流体			無給油圧縮空気		空気
使用環境温度		°C	0 ~ 50 (ただし、凍結なき事)		
使用圧力範囲			0.15 ~ 0.60 [MPa]		0 ~ -85 [kPa]
搭載 エジェクタ 性能	定格圧力	MPa	0.55		
	到達真空圧力	kPa	-85		
	吸込流量	L/min(ANR)	1208	604	
	空気消費流量	L/min(ANR)	480	240	
排気音量	吸着時	dB(A)	72	72	
	非吸着時		88	86	

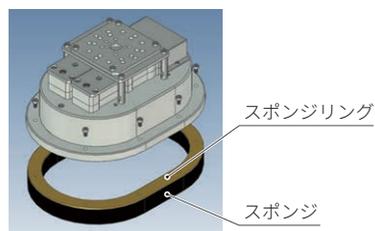
注4) 選定の際には実機による吸着テストを行ってください。  
また、スポンジサイズの大小だけで吸着可否の判断は行わないでください。  
袋の厚みや変形やシワなど様々な条件によって相性が生まれるため、両サイズでのテストを推奨します。

## 保守部品・オプション形式番号

## 交換用スポンジ（スポンジリング付き）

## SPH 250X350 CRT30

①



## ①スポンジサイズ（対応形式）

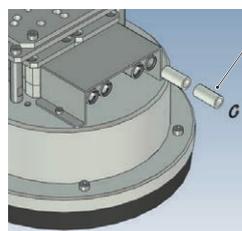
150X250	SGP-H2□-150X250-CRT30□
250X350	SGP-H2□-250X350-CRT30□

## 形式番号一覧表・質量

CODE	形式番号	質量
518000195	SPH150X250CRT30	454g
518000179	SPH250X350CRT30	694g

## サイレンサエレメント（4個入り）

## SGP-CVZ-SE



サイレンサエレメント

注1) SGP-H2□-250X350 は  
全部で8個使用するため  
全て交換する場合は  
2セットご購入ください

## 形式番号一覧表・質量

CODE	形式番号	質量 <sup>注2)</sup>
518000118	SGP-CVZ-SE	0.8g

注2) 4個分の質量です。

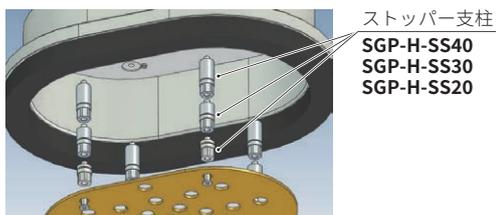
## ストッパー支柱（4個入り）

## SGP-H-SS 20

①

## ①長さ

20	19mm
30	29mm
40	39mm



## 形式番号一覧表・質量

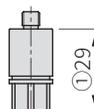
CODE	形式番号	質量 <sup>注3)</sup>
518000185	SGP-H-SS20	31g
518000186	SGP-H-SS30	51g
518000187	SGP-H-SS40	71g

注3) 4個分の質量です。

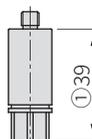
## SGP-H-SS20



## SGP-H-SS30



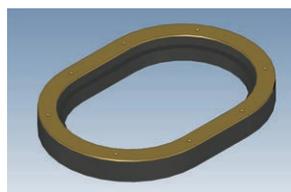
## SGP-H-SS40



注4) ストッパー支柱を組み合わせ深さ調整をすることで  
吸着跡の軽減や吸着力の調整ができます。  
ストッパー支柱は3種類とも本体に付属しますので、  
保守部品は破損した場合や紛失した場合にご購入ください。

## 幅広スポンジ（スポンジリング付き）

## SPH250X350CRT30W

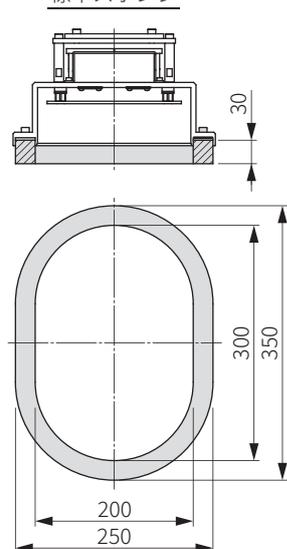


## 形式番号一覧表・質量

CODE	形式番号	質量
518000188	SPH250X350CRT30W	720g

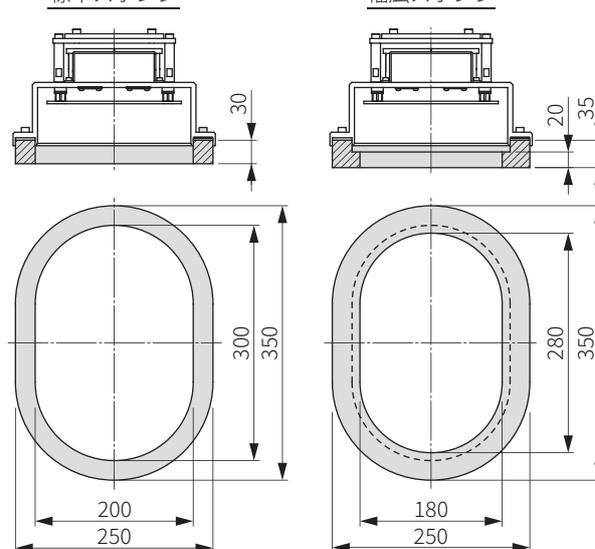
## SPH250X350CRT30

## 標準スポンジ



## SPH250X350CRT30W

## 幅広スポンジ



スポンジの厚みが増して真空漏れを軽減できます。  
シュリンク包装や充填率の高い紙袋など  
袋の変形が少なく内容物の形状で真空漏れが多い場合に有効です。

# SGP-H2 Series クラフト紙袋吸着用ハンド

## 保守部品・オプション形式番号

真空源接続ポート（真空源外付け仕様用）

### SGP-G01P



SGP-H2□-150X250-CRT30-G02

注1) SGP-H2□-150X250/250X350-CRT30-G02 には SGP-G02P が取付済みの状態で納品されます。  
ねじ接続に変更したい場合や、より大きいホースを接続して吸込流量の損失を減らしたい場合などに有効です。

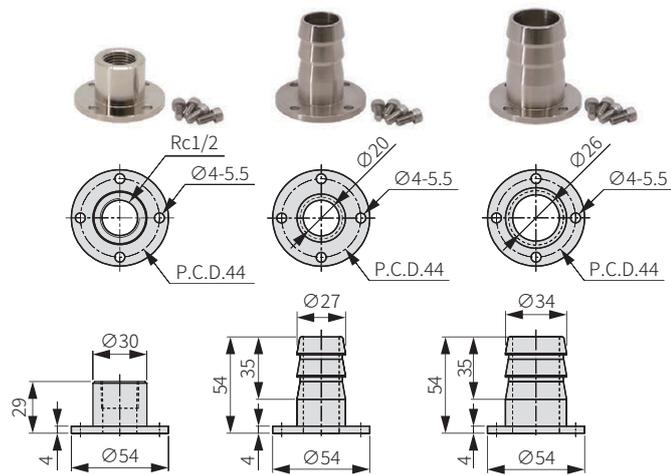
#### ①サイズ

G01P	めねじ Rc1/2
G02P	バーブ継手 外径 27mm、推奨接続ホース内径 25mm)
G03P	バーブ継手 外径 34mm、推奨接続ホース内径 32mm)

#### SGP-G01P

#### SGP-G02P

#### SGP-G03P

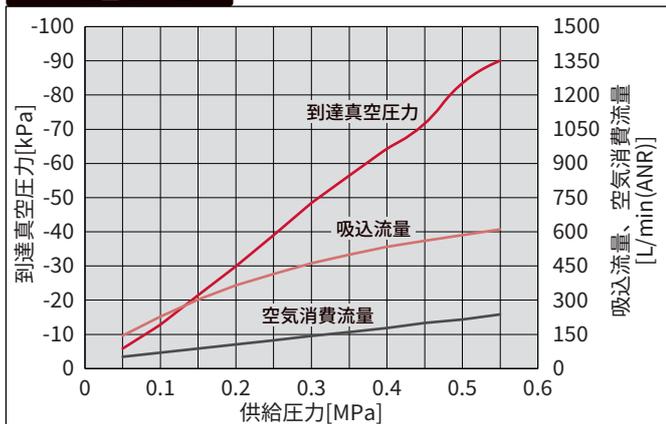


#### 形式番号一覧表・質量

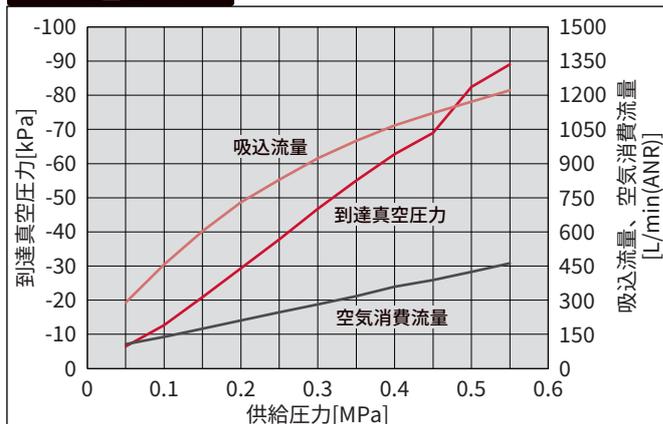
CODE	形式番号	質量
518000119	SGP-G01P	150g
518000120	SGP-G02P	141g
518000121	SGP-G03P	176g

## 搭載エジェクタ性能

SGP-H2□-150X250



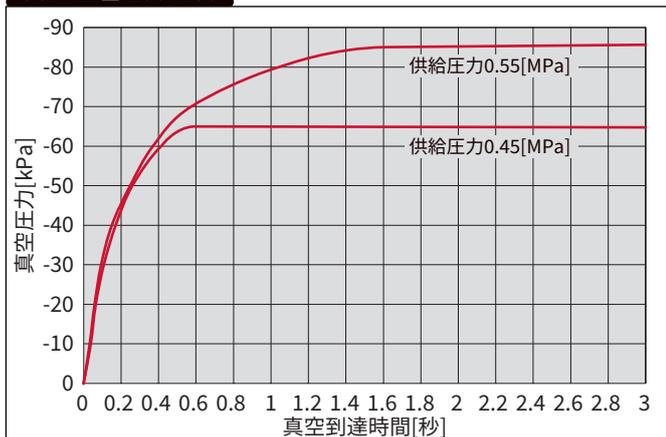
SGP-H2□-250X350



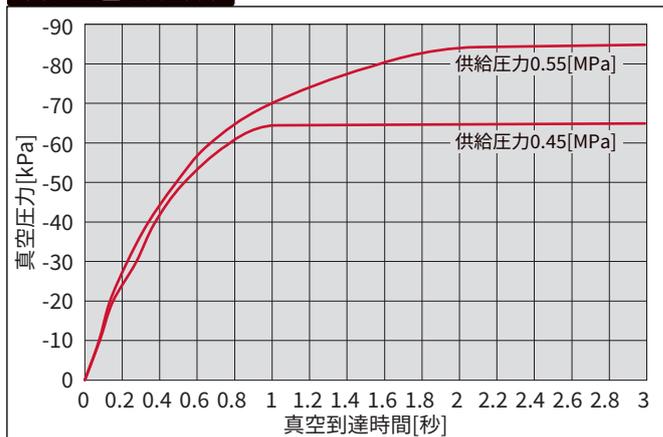
注) データは当社条件による実測値のため仕様ではありません。選定やご使用になる際の参考値としてご利用ください。

## 応答速度 (吸着時間)

SGP-H2□-150X250



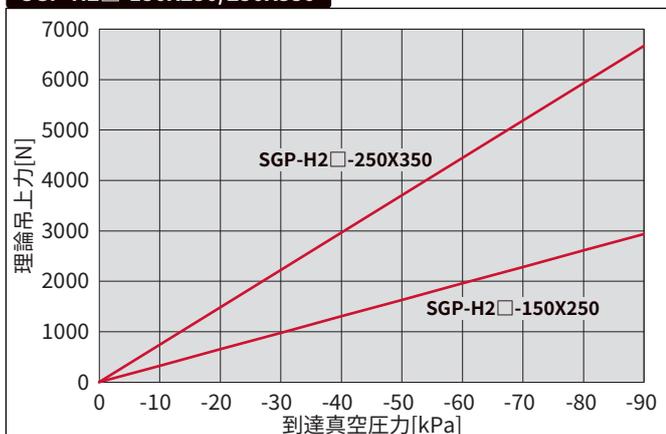
SGP-H2□-250X350



注) データは当社条件による実測値のため仕様ではありません。選定やご使用になる際の参考値としてご利用ください。  
条件は平板を吸着した場合の応答速度になります。

## 理論吊上力

SGP-H2□-150X250/250X350

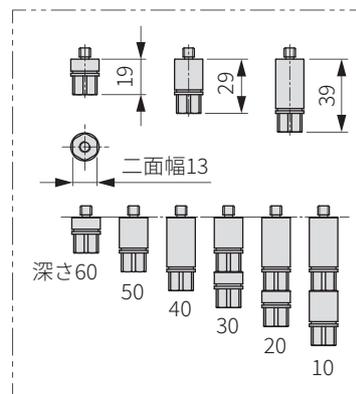
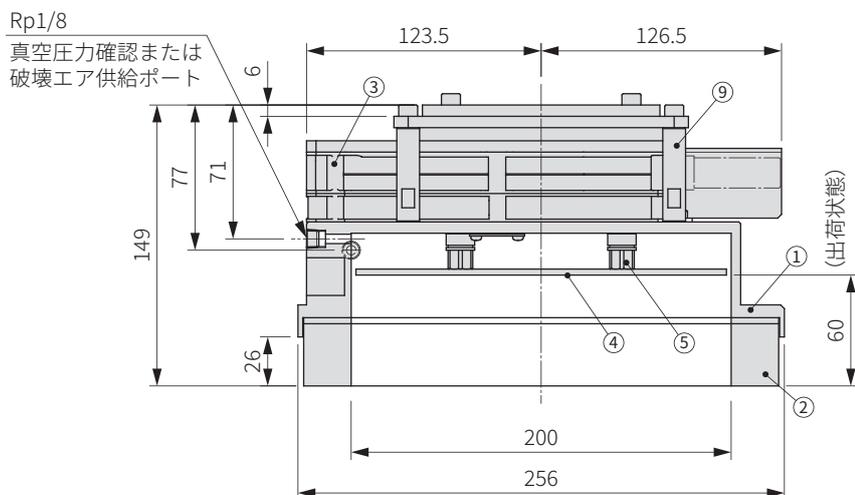
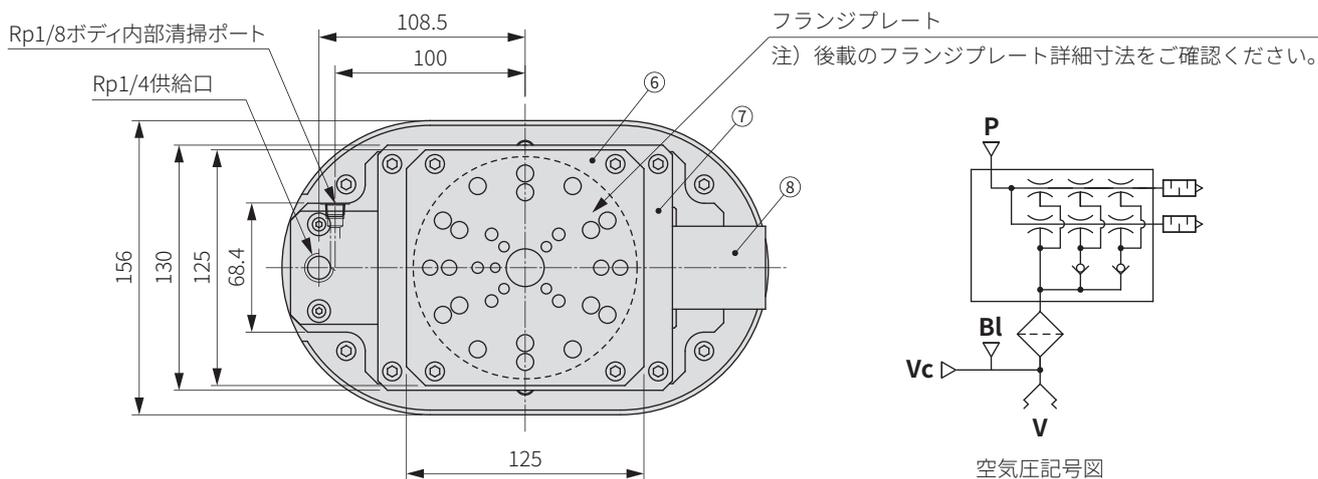


注) 真空圧力に対する理論吊上力になります。  
吸着しているワークが理論上どの程度の吊上力(吸着力)まで保持できるかを確認する際の参考値としてご利用ください。

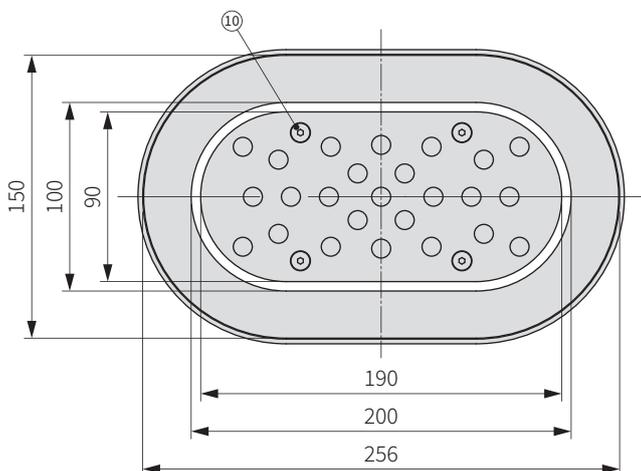
# SGP-H2 Series クラフト紙袋吸着用ハンド

## 外形図

SGP-H2□-150X250-CRT30



付属ストッパー支柱組み合わせ

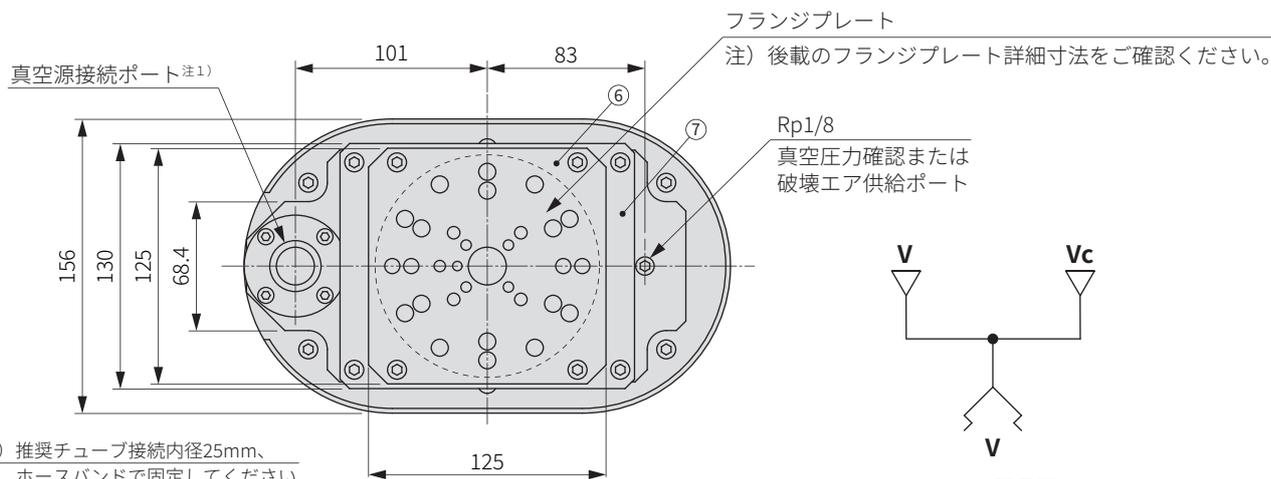


### 材質表

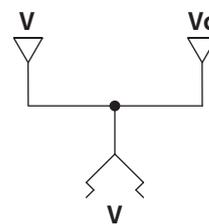
番号	部品名	材質
①	ボディ	アルミ合金
②	スポンジパッド	クロロプレンスポンジゴム
③	エジェクタ	アルミ合金/PA/NBR/HNBR
④	ストッパー	鉄
⑤	ストッパー支柱	アルミ合金
⑥	フランジプレート	アルミ合金
⑦	ベースプレート	アルミ合金
⑧	カバー	アルミ合金
⑨	シャフト	ステンレス
⑩	低頭ボルト	ステンレス

外形図

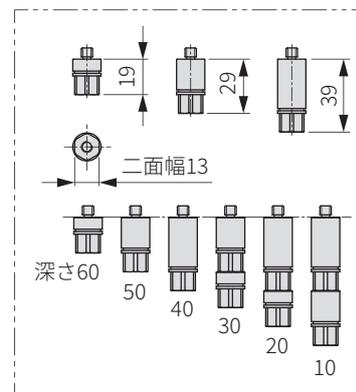
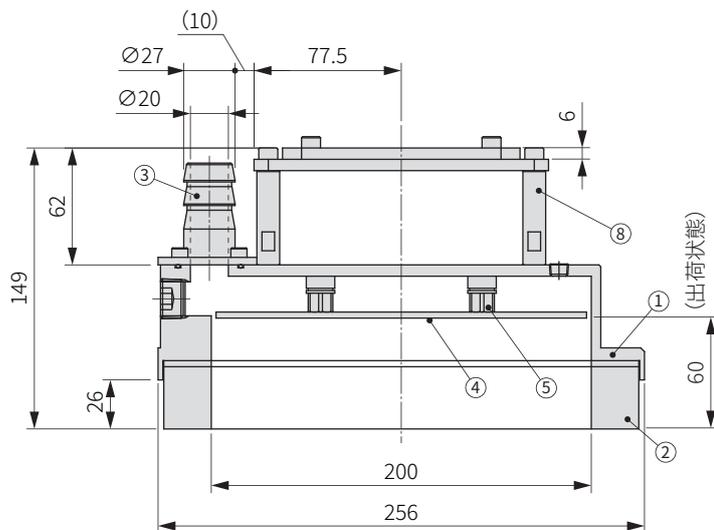
SGP-H2□-150X250-CRT30-G02



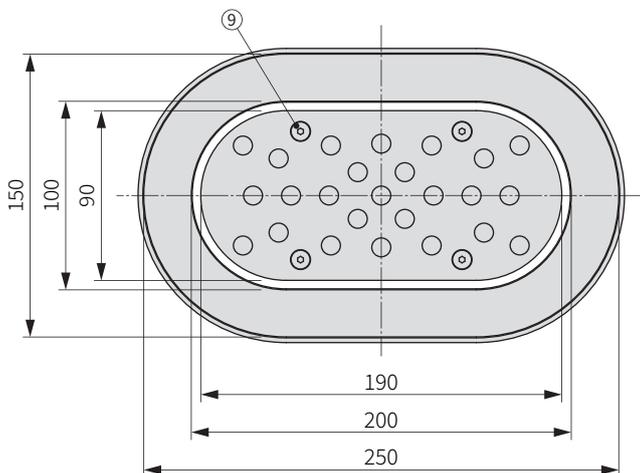
注1) 推奨チューブ接続内径25mm、  
ホースバンドで固定してください



空気圧記号図



付属ストッパー支柱組み合わせ



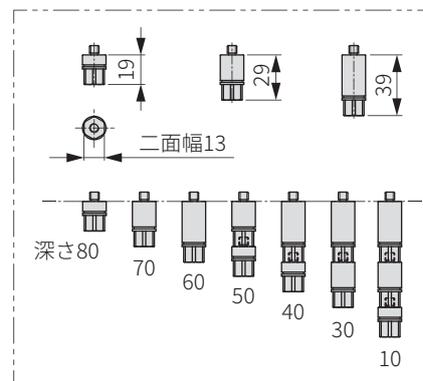
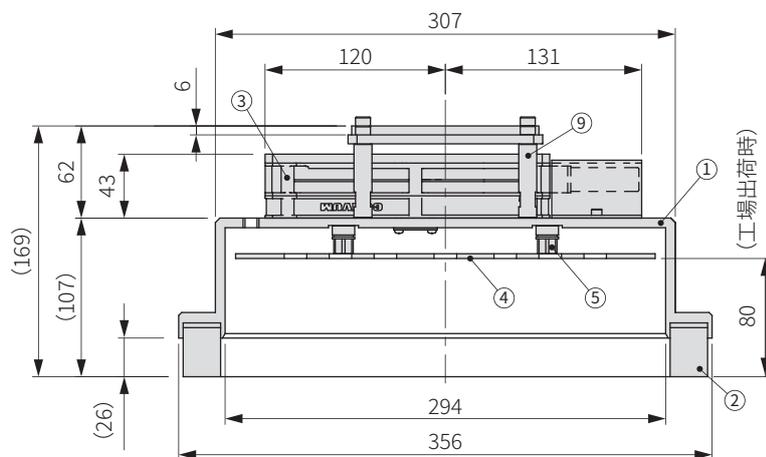
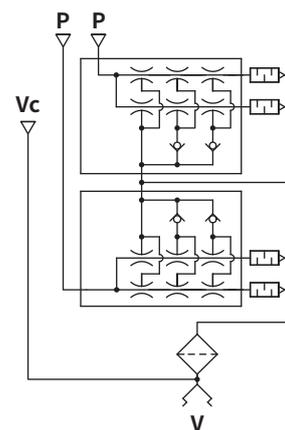
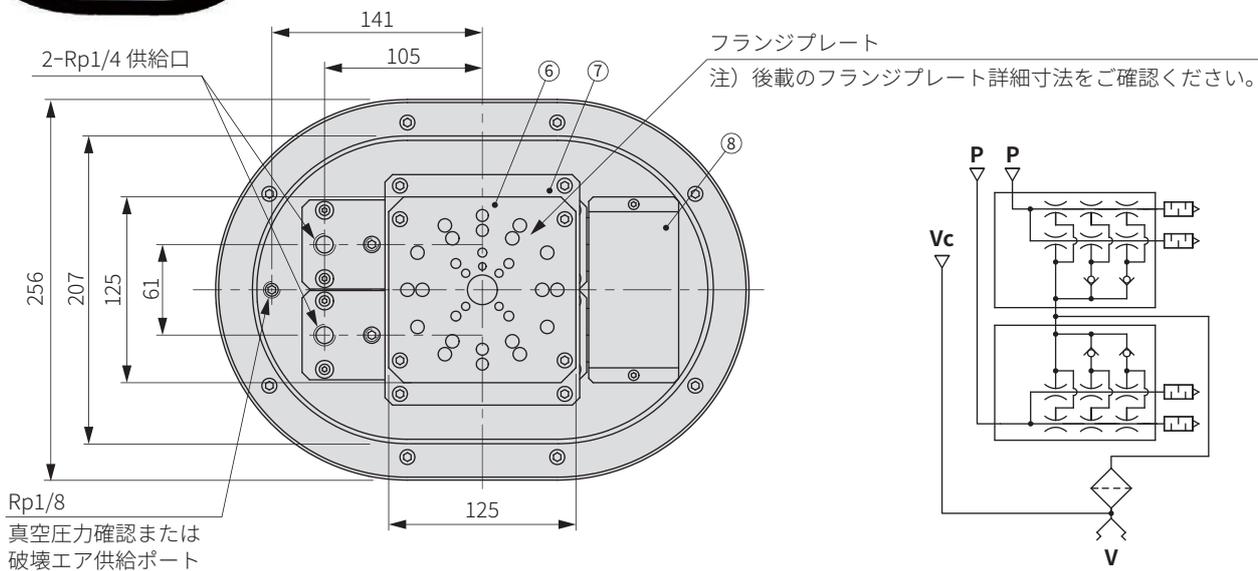
材質表

番号	部品名	材質
①	ボディ	アルミ合金
②	スポンジパッド	クロロプレンスポンジゴム
③	真空源外付けポート	鉄、ニッケルめっき
④	ストッパー	鉄、亜鉛三価クロメート
⑤	ストッパー支柱	アルミ合金
⑥	フランジプレート	アルミ合金
⑦	ベースプレート	アルミ合金
⑧	シャフト	ステンレス
⑨	低頭ボルト	ステンレス

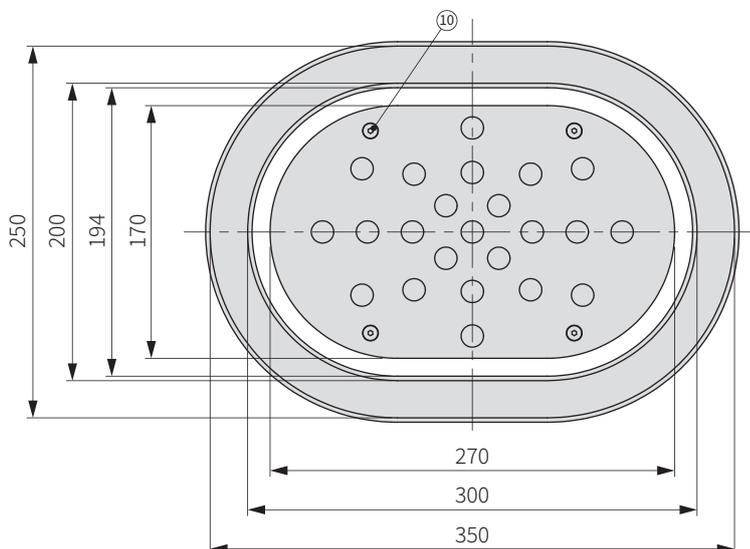
# SGP-H2 Series クラフト紙袋吸着用ハンド

## 外形図

SGP-H2□-250X350-CRT30



付属ストッパー支柱組み合わせ

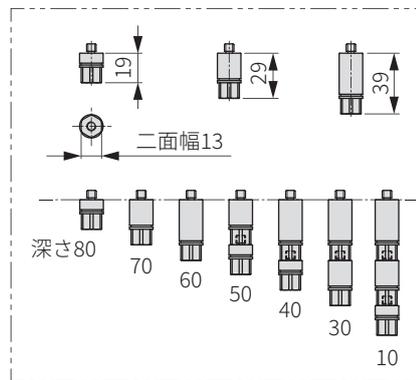
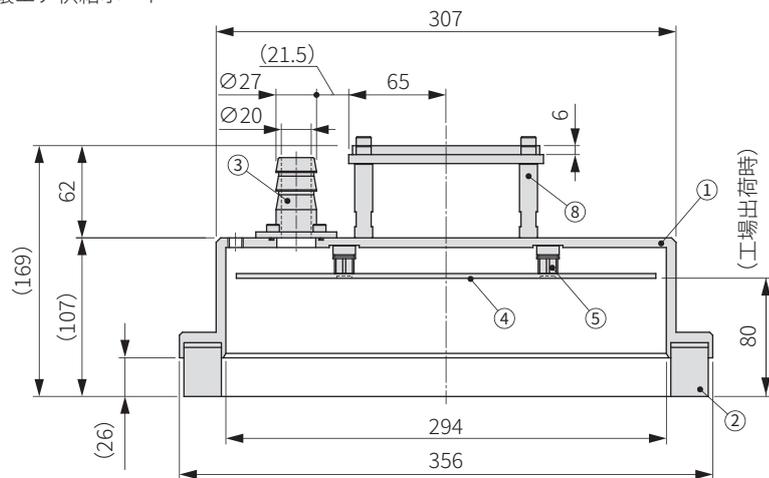
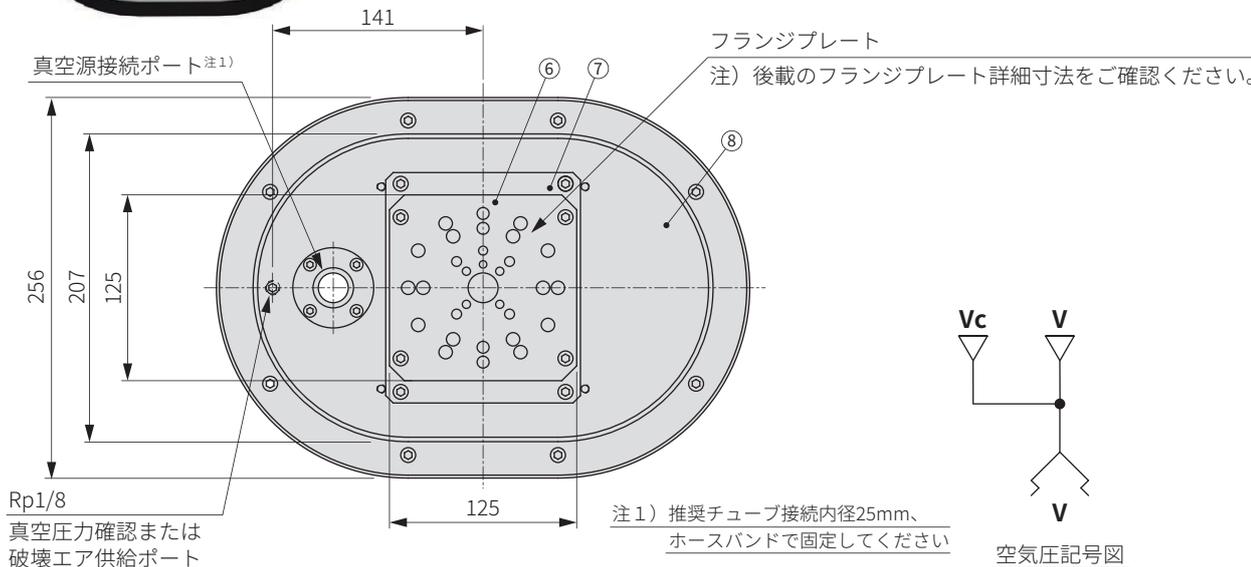


### 材質表

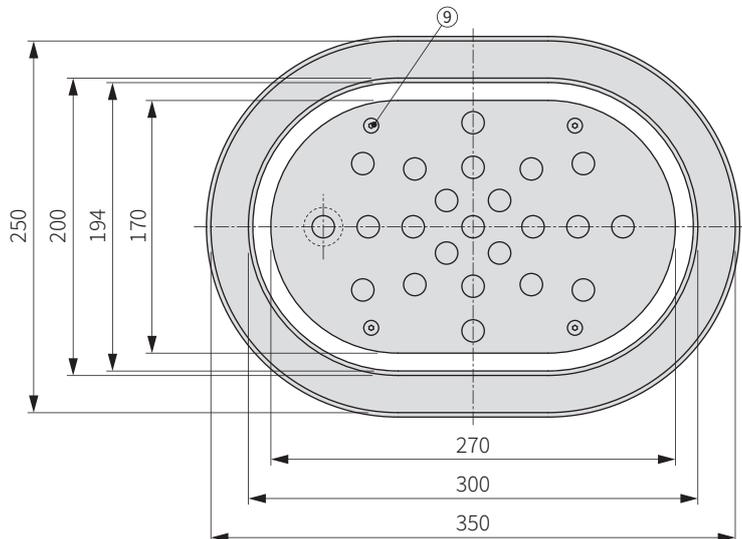
番号	部品名	材質
①	ボディ	アルミ合金
②	スポンジパッド	クロロプレンスポンジゴム
③	エジェクタ	アルミ合金/PA/NBR/HNBR
④	ストッパー	鉄
⑤	ストッパー支柱	アルミ合金
⑥	フランジプレート	アルミ合金
⑦	ベースプレート	アルミ合金
⑧	カバー	アルミ合金
⑨	シャフト	ステンレス
⑩	低頭ボルト	ステンレス

外形図

SGP-H2□-250X350-CRT30-G02



付属ストッパー支柱組み合わせ

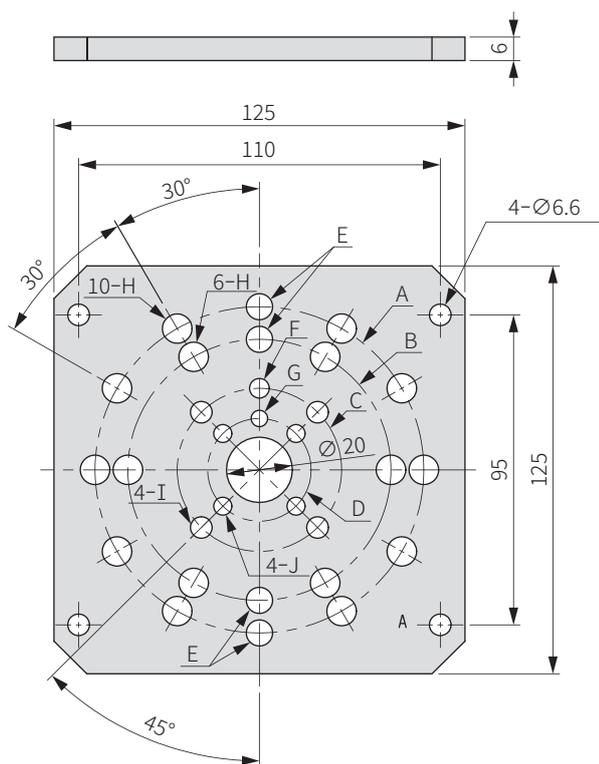


材質表

番号	部品名	材質
①	ボディ	アルミ合金
②	スポンジパッド	クロロプレンスポンジゴム
③	真空源外付けポート	鉄、ニッケルめっき
④	ストッパー	鉄、亜鉛三価クロメート
⑤	ストッパー支柱	アルミ合金
⑥	フランジプレート	アルミ合金
⑦	ベースプレート	アルミ合金
⑧	シャフト	ステンレス
⑨	低頭ボルト	ステンレス

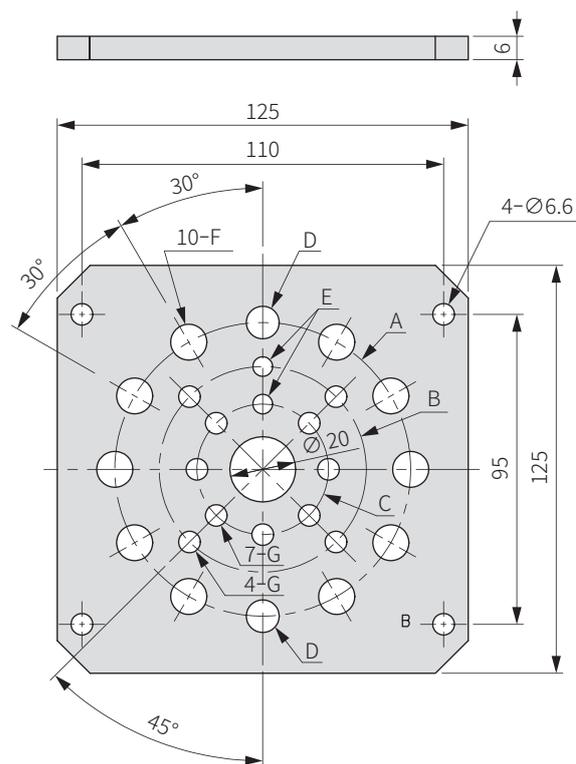
## フランジプレート詳細寸法

SGP-H2A の場合



記号	P.C.D.	記号	穴寸法
A	P.C.D.100	E	$\phi 8^{+0.014}_{+0.005}$
B	P.C.D.80	F	$\phi 6^{+0.012}_{+0.004}$
C	P.C.D.50	G	$\phi 5^{+0.012}_{+0.004}$
D	P.C.D.31.5	H	$\phi 9$ キリ
		I	$\phi 6.5$ キリ
		J	$\phi 5.5$ キリ

SGP-H2B の場合



記号	P.C.D.	記号	穴寸法
A	P.C.D.90	D	$\phi 10^{+0.014}_{+0.005}$
B	P.C.D.63	E	$\phi 6^{+0.012}_{+0.004}$
C	P.C.D.40	F	$\phi 11$ キリ
		G	$\phi 6.6$ キリ

後載の対応ロボット表でフランジプレートと他社メーカーのロボットと取付可能な機種が記載されておりますので、ご確認ください。

## ロボット対応表

形式番号	メーカー	ロボット	可搬重量 (kg)	フランジ P.C.D	取付ねじ	位置決め ピン穴	
SGP-H2A-150X250-CRT30 SGP-H2A-150X250-CRT30-G02 SGP-H2A-250X350-CRT30 SGP-H2A-250X350-CRT30-G02	川崎重工業	RS030N	30	P.C.D.80	6-M8	2-Ø8	
		RS050N	50				
		RS080N	80				
		RD080N	80				
	ファナック	CRX-10iA/10iAL	10	P.C.D.50	7-M6 ボルト取付可能数は 4-M6		
		CRX-20iA/20iAL	20				
		CRX-25iA	25				
		M-710iC/50T	50	P.C.D.100	10-M8	Ø8	
		M-710iC/50S	50				
		M-710iC/50H	50				
		M-710iC/50E	50				
		M-710iC/70T	70				
		R-1000iA/80F	80				
		R-1000iA/80H	80				
	R-1000iA/100F	100					
	デンソー	COBOTTA PRO900	6	P.C.D.50	7-M6 ボルト取付可能数は 4-M6		
		COBOTTA PRO1300	12				
		VLA-4025	40	P.C.D.100	10-M8	Ø8	
		VLA-6022	60				
	三菱電機	RV-35F	35	P.C.D.80	6-M8	2-Ø8	
		RV-50F	50				
		RV-70F	70				
	安川電機	MOTOMAN-HC20***	20	P.C.D.50	4-M6	-	
		MOTOMAN-HC30***	30				
		MOTOMAN-GP35L	35	P.C.D.80	6-M8	2-Ø8	
		MOTOMAN-GP50	50				
		MOTOMAN-GP88	88				
		MOTOMAN-MH50II-35	35				
		MOTOMAN-MH50II	50				
	MOTOMAN-MH80II	80					
	東芝	TVM1500	10	P.C.D.50	4-M6	-	
		TVM1200	15				
		TVM900	20				
ユニバーサル ロボット	UR10	10	P.C.D.50	4-M6	-		
	UR16	16					
	UR20	20					
OMRON	TM12	12	P.C.D.50	4-M6	-		
	TM14	14					
形式番号	メーカー	ロボット	可搬重量 (kg)	フランジ P.C.D	取付ねじ	位置決め ピン穴	
SGP-H2B-150X250-CRT30 SGP-H2B-150X250-CRT30-G02 SGP-H2B-250X350-CRT30 SGP-H2B-250X350-CRT30-G02	川崎重工業	RS010N	10	P.C.D.40	4-M6	Ø6	
		RS010L	10	P.C.D.63			
		RS015X	15				
		RS020N	20				
	デンソー	VM-6083	13	P.C.D.40	4-M6	Ø6	
		VM-60B1	13				
		VMB-2515	25				
		VMB-2518	25				
	ファナック	M-10iA/10M	10	P.C.D.40	4-M6	Ø6	
		M-10iA/10MS	10				
		M-20iA/20M	20				
		M-20iA/35M	35				
		M-20iA/20MT	20				
		M-20iA/35MT	35				
		M-20iB/25	25		P.C.D.90		7-M6
		M-20iB/25C	25				
		M-20iB/35S	35				
		CR-35iB	35				
	M-710iC/45M	45					
	M-710iC/50	50	P.C.D.90	10-M10	Ø10		
	M-710iC/70	70					
	東芝	TV1000H	10	P.C.D.40	4-M6	Ø6	
		RV-13FR(M)(C)	13				
	RV-13FRL(M)(C)	13					
	RV-13F(M)(C)	13					
	RV-13FL(M)(C)	13					
	RV-20FR(M)(C)	20					
RV-20F(M)(C)	20						
安川電機	MOTOMAN-HP20F	20					
	MOTOMAN-MH50II-20	20					

## クラフト紙袋吸着用ハンド (SGP-H2) 注意事項


 ご使用前に必ずお読みください。本カタログの「安全にお使いいただくために」および総合カタログの「共通注意事項」と「コンバム共通注意事項」本製品の「取扱説明書」も併せてご確認ください。


 当社 WEB サイトよりご確認ください。 <https://convum.co.jp>

当社WEBサイト

### 使用上の注意

#### ⚠ 危険

- ・圧縮空気を供給し動作している状態で吸込口に触れたり、近づいたりしないでください。吸込流量、吸着面積が大きい製品ですので、吸込され怪我をしてしまう恐れがあります。製品に触れる場合は必ず停止した状態で作業を行ってください。
- ・本製品は真空吸着によって重量のあるワークを保持するため、エア供給ラインの不具合や非常停止などにより真空発生が止まるとすぐにワークが落下します。吸着中は本機の真下や搬送エリアには立ち入らないようにしてください。真空発生が停止または真空低下するとワークは解放され落下します。上記の注意事項に従わない場合、機器の不具合や損傷、死亡事故を含む人身事故につながる恐れがあります。

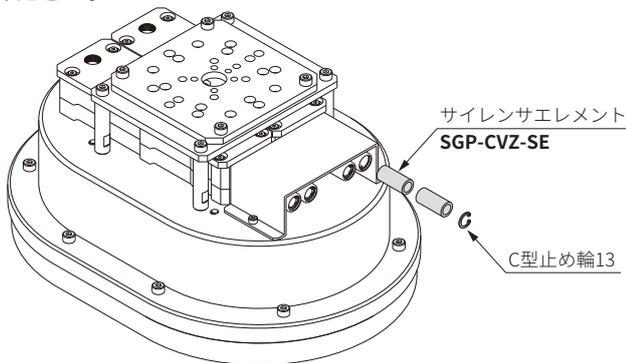
#### ⚠ 注意

- ・無給油で使用してください。供給する空気に、エアブリケータを用いて給油すると、ノズルに油が附着し真空性能が低下、サイレンサエレメントが劣化し吸込流量が低下します。

### サイレンサエレメント

#### ⚠ 警告

- ・サイレンサエレメントは油水分等の流体や不純物が附着する事により排気抵抗が増え（目詰まり）真空性能や消音効果が低下します。必要に応じてサイレンサエレメントを交換してください。

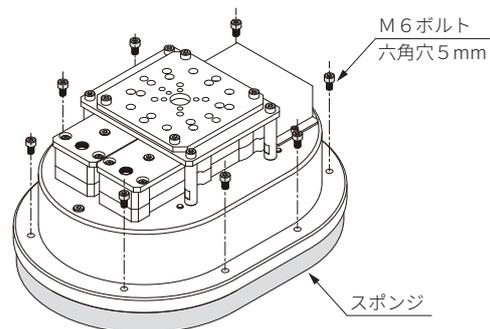


### スポンジ交換方法

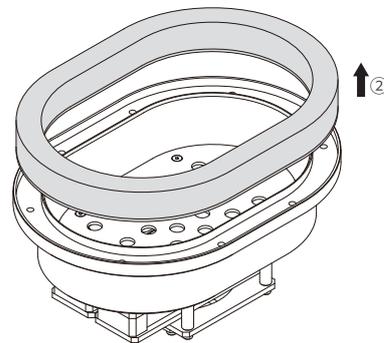
#### ⚠ 注意

- ・取り外しの際にスポンジが落下する恐れがありますので、装置から取り外してテーブルや床の上で行うなど、落下の対策を行ってください。

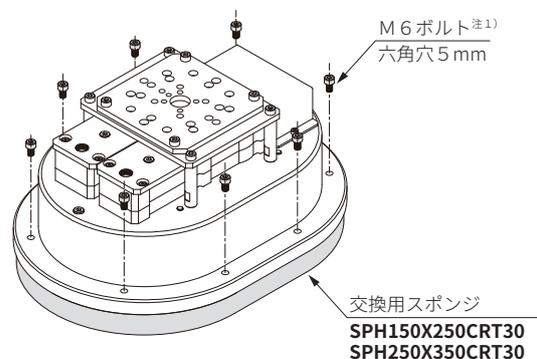
①スポンジを固定しているM6ボルトを外す。



②スポンジを抑えながらひっくり返して、スポンジを外す。



③新しい交換用スポンジを挿入し、スポンジを抑えながらひっくり返して、M6ボルトで固定する。



注1) 推奨締付トルク 5.2 [N・m]  
使用する条件によってはネジロック剤をご使用ください。

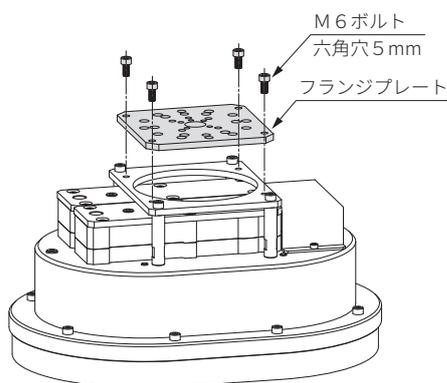
## クラフト紙袋吸着用ハンド（SGP-H2）注意事項

## 取付

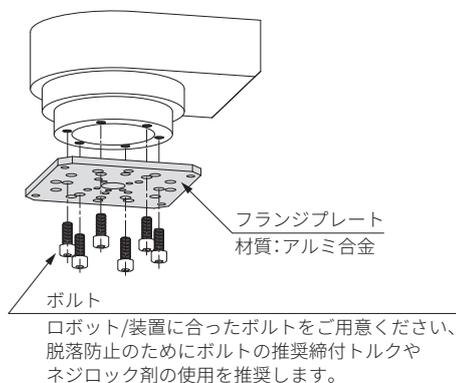
## ⚠ 危険

- 製品の取付または取外を行う場合は、必ず、落下の対策をしてください。製品重量が重いため、製品の落下による人体のケガや他の装置または製品が破損する恐れがあります。2人以上での作業を推奨します。

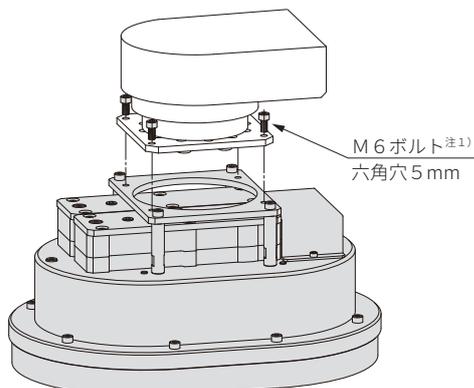
- ① 上部のM6ボルト4本を外し、フランジプレートを取り外す



- ② ロボットまたは装置へフランジプレートを固定する。



- ③ 本体とフランジプレートを固定する。



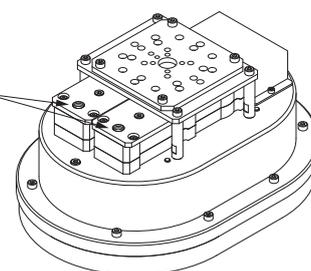
注1) 推奨締付トルク 5.2 [N・m]  
使用する条件によってはネジロック剤をご使用ください。

## 接続（エジェクタ搭載型）

## ⚠ 注意

- 空気消費流量が大きい製品ですので、供給圧力の減圧に注意してください。圧縮空気供給口での供給圧力を想定していますので、配管長さやチューブ内径によっては減圧の影響で真空性能が出ない場合がありますので、可能な限り配管を短く、また大きいチューブ内径のものを使用ください。

圧縮空気供給口、Rp1/4  
推奨チューブ内径10mm以上<sup>注2)</sup>  
SGP-H2□-150X250の場合は  
圧縮空気供給口は1か所です。



SGP-H2□-250X350

注2) 配管長さによっては真空性能が出ない場合がありますので、その場合は推奨チューブ内径より大きいものをご使用ください。

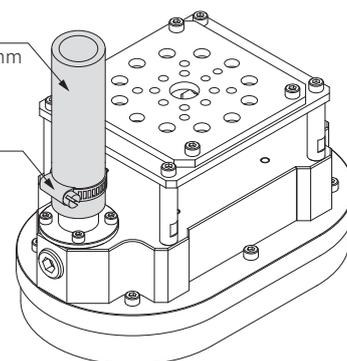
## 接続（真空源外付け仕様）

## ⚠ 注意

- ホースは必ずホースバンドで固定してください。搬送中に外れてしまい、ワークを落とす危険があります。

ホース  
推奨ホース内径25mm

ホースバンド  
付属しませんので、  
ご用意ください



SGP-H2□-150X250-CRT30-G02

## クラフト紙袋吸着用ハンド (SGP-H2) 注意事項


 ご使用前に必ずお読みください。本カタログの「安全にお使いいただくために」および総合カタログの「共通注意事項」と「コンバム共通注意事項」本製品の「取扱説明書」も併せてご確認ください。  

 当社 WEB サイトよりご確認ください。 <https://convum.co.jp>

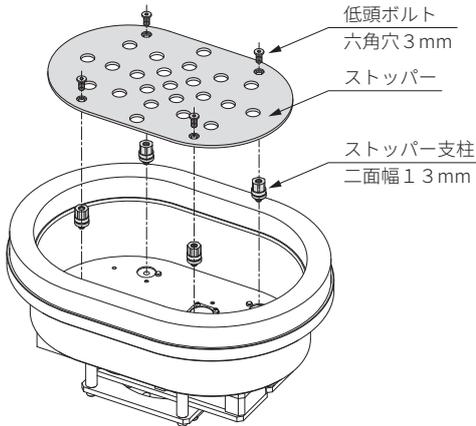
当社WEBサイト

### 深さ調整

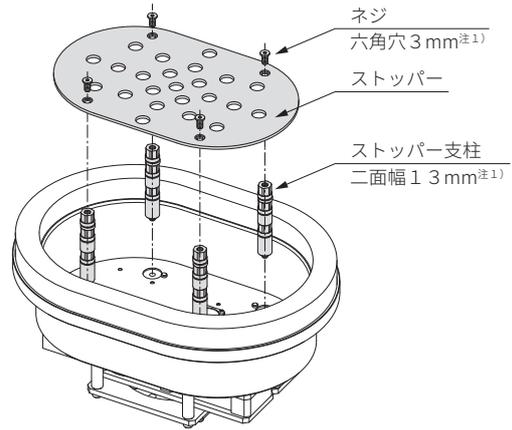
#### ⚠ 注意

・取り外しの際にストッパーが落下する恐れがありますので、装置から取り外してテーブルや床の上で行うなど、落下の対策を行ってください。

① ひっくり返して、ストッパーを固定している低頭ボルト4本とストッパー支柱を外す。

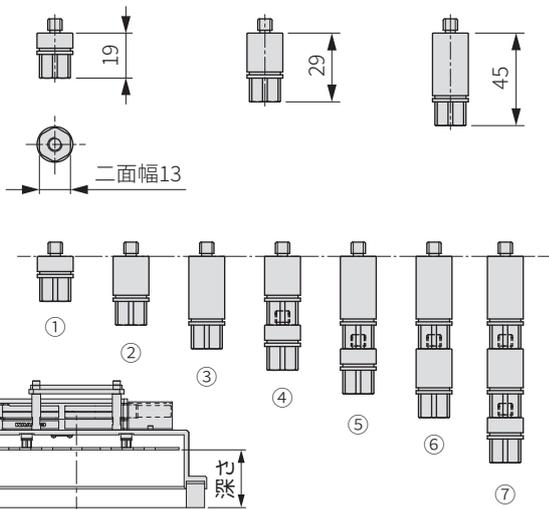


③ 調整した支柱を取り付け、ストッパーを取り付ける。



注1) 推奨締付トルク 2.6 [N・m]  
脱落防止のためにネジロック剤の使用を推奨します。

② 付属のストッパー支柱を組み合わせて、深さを調整する。



	組み合わせによる深さ [mm]						
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
SGP-H2□-150X250	60	50	40	30	20	10	-
SGP-H2□-250X350	80	70	60	50	40	30	10





## ⚠️ 安全にお使いいただくために

ご使用前に必ずお読みください。

共通注意事項および各シリーズの個別注意事項や製品の取扱説明書も併せてご確認ください。

ここに記した注意事項は、当社製品を安全に正しくお使いいただき、人身への危害や損害を未然に防止するためのものです。注意事項は、取扱いを誤った場合に生じる人身への危害や財産への損害の大きさと切迫の程度を表示するために、【危険】【警告】【注意】の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、必ず守ってください。

**⚠️ 危険** 取扱いを誤った場合、人が死亡または重傷を負う危険が切迫して生じることが想定される場合。

**⚠️ 警告** 取扱いを誤った場合、人が死亡または重傷を負う危険が生じることが想定される場合。

**⚠️ 注意** 取扱いを誤った場合、人が傷害を負う危険が生じることが想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合。

JIS B8370※1 または ISO 4414※2、労働安全衛生法、高圧ガス保安法その他の安全規則についても必ずお守りください。

※1 JIS B8370：空気圧システム通則

※2 ISO 4414：Pneumatic fluid power-Recommendations for the application of equipment to transmission and control systems

なお、「注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。

いずれも重要な内容を記載しておりますので、必ず守ってください。

## ⚠️ 警告

●真空及び空気圧機器は、正しく選定してください。

真空及び空気圧機器の適合性は、空気圧システムの設計者または仕様の決定責任者が判断し、決定してください。

ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシステムへの適合性の決定は真空及び空気圧システムの設計者または仕様の決定責任者が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。

このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任になります。今後も最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムの構成をしてください。

●十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。

圧縮空気は、取扱いを誤りますと人身への危害や財産への損害を招きます。また、真空及び空気圧機器は産業機械用部品として設計されたものであり、それを使用した機械・装置の組立や操作、メンテナンスなどは十分な知識と経験を持った人が行ってください。

●安全を確認するまでは、機械装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。

・機器・装置の点検や整備時には、アクチュエータの落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから行ってください。

・機器を取外すときは、落下・暴走防止処置がなされていることを確認した上で、システムへの電源を遮断し、システム内の圧縮空気を排出してから行ってください。

・機械・装置を再起動する場合は、飛び出し防止処置がなされていることを確認の上、注意して行ってください。

●ここに掲載されている製品は、主に一般産業用にご使用いただくものです。次に示す条件や環境でご使用になる場合は、安全対策へのご配慮をいただくとともに、予め当社にご相談ください。

・明記されている仕様以外の条件や環境、屋外での使用。

・原子力、鉄道、航空機、車両、船舶、医療機器、飲料や食料に触れる機器、娯楽機器や緊急遮断回路、プレス用クラッチ・ブレーキ回路などの安全機器への使用。

・人身や財産に大きな影響が予想され、特に安全が要求される用途への使用。取扱いを誤った場合、人が死亡または重傷を負う危険が切迫して生じることが想定される場合。

## 保証および免責事項

### 1、保証

①保証期間中に当社の責任により故障が生じた場合、製品の代替品若しくは必要な交換部品の無償提供、または当社での無償修理を行わせていただきます。

②当社製品の保証期間は、使用開始から1年または納入後1年6か月の、いずれか早く到来する期間です。但し、製品によっては耐久回数や摺動距離などを定めている場合がありますので、詳細は、当社お客様相談センター（カスタマーサポートセンター）にお問い合わせください。

③真空パッドは消耗部品であるため、使用開始から1年の保証期間を適用できず、保証期間は納入後1年となります。但し、保証期間内であっても、ゴム材質の劣化または真空パッドを使用したことによる摩耗が原因の場合は、保証の適用範囲外となります。

### 2、免責事項

①次の項目に該当する場合は、保証の適用範囲から除外させていただきます。

- ・カタログまたは仕様書に記載されている仕様の範囲外で使用された場合。
- ・故障の原因が、当該製品以外の事由による場合。
- ・当社が関わっていない改造または修理が原因の場合。
- ・納入当時の技術上の知見では予見できない事由に起因する場合。
- ・天災、災害、第三者による行為、お客様の故意または過失など、当社の責任でない原因による場合。

②保証とは、製品単体の保証を意味するものであり、製品の故障により誘発される損害については除外させていただきます。

予告なしに、仕様を変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

使用方法・注意事項については、弊社カタログ並びに取扱説明書をご確認ください。

納期についてはカスタマーサポートセンターへお問い合わせください。

# コンバム株式会社

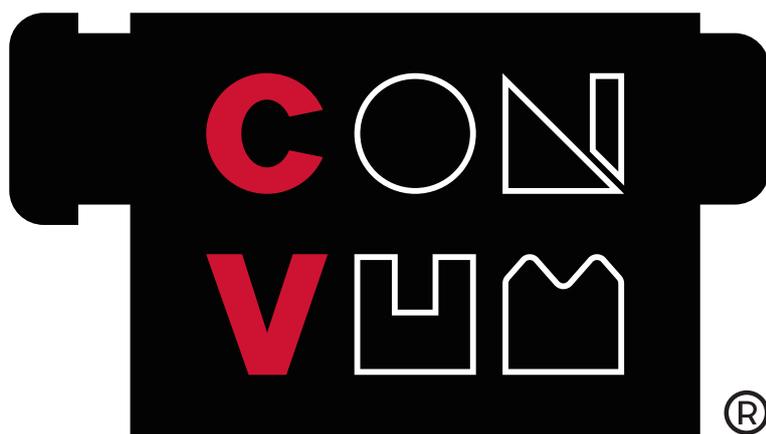
<https://convum.co.jp/>

本社所在地 〒146-0092 東京都大田区下丸子 2-6-18  
TEL：03-5741-7201 FAX：03-5741-7090

カスタマーサポートセンター（技術相談はこちらへ）

シンクウハコンバム  
☎ 0120-498586





SGP-H2



クラフト紙袋吸着用ハンド

CONVUM WEB



**コンバム株式会社**  
<https://convum.co.jp/>

本社所在地 〒146-0092 東京都大田区下丸子 2-6-18  
TEL : 03-5741-7201 FAX : 03-5741-7090

発行 2024年8月16日

カスタマーサポートセンター（技術相談はこちらへ）

シンクウハコンバム  
☎ 0120-498586